

Opel Insignia für 27.840,00 €
 Insignia B ST INNOVATION Schiebedach NAVI Kamera

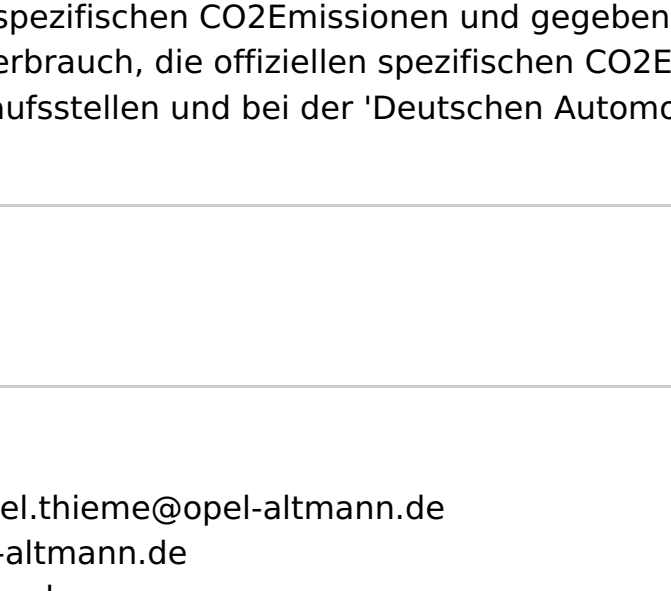


Allgemeine Daten:

Türen:	4	Farbe:	Grau
EZ:	Februar 2020	km-Stand:	8.900 km
Tüv:	Februar 2023	AU:	Februar 2023
kW / PS:	121 / 164	Treibstoff:	Benzin
Getriebeart:	Automatik	Hubraum:	1.490 ccm
Unsere Nummer	11153		

Verbrauch, Schadstoffklasse, Effizienzklasse:

Schadstoffklasse: Euro6	Effizienzklasse: B
Verbrauch komb.: 5,80	Verbrauch städt.: 7,50
(l/100km):	(l/100km):
Verbrauch ländl.: 4,90	CO²-Ausstoss: 133
(l/100km):	(gr/km):



* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem 'Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.

Fahrzeug-Ausstattung:

- Euro6
- 2-Zonen-Klimaautomatik

Beschreibung:

- * Ihre Ansprechpartner: * Axel Thieme Tel : 02129-932021 E-Mail: axel.thieme@opel-altmann.de
- * Alexander Twilmeyer Tel : 02129-932022 E-Mail: alexander.twilmeyer@opel-altmann.de
- * Markus Niegel Tel. 02129-932023 E-Mail: markus.niegel@opel-altmann.de

Gebrauchwagenzentrum: Am Schlagbaum 8 in 42781 Haan

Gerne erstellen wir Ihnen auch ein persönliches Finanzierungs-Angebot mit oder ohne Anzahlung.

Unser Autohaus kann auf über 90 Jahre Erfahrung im Marken-Handel und Service zurückgreifen.

Das spricht für Zuverlässigkeit und Kompetenz.

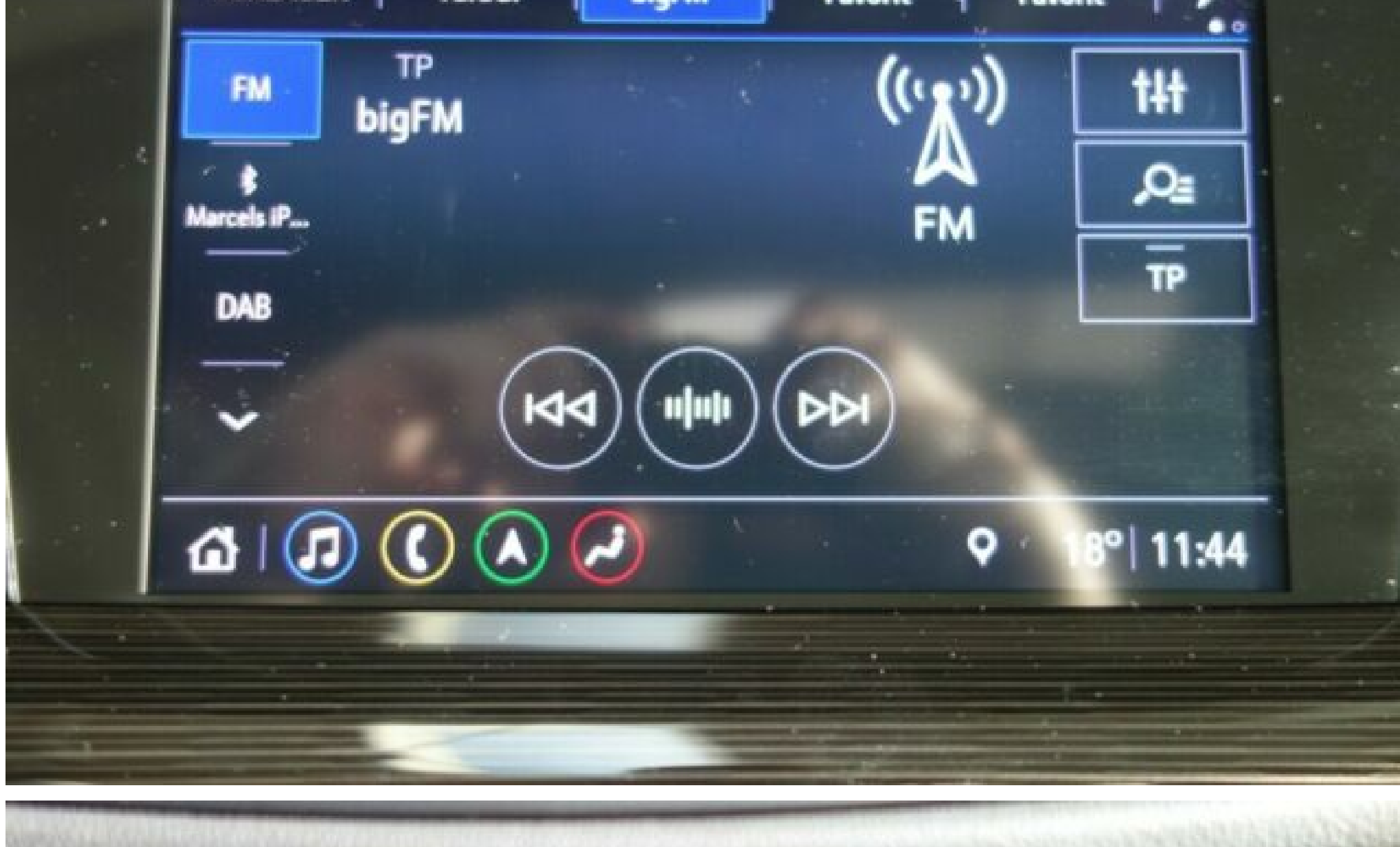
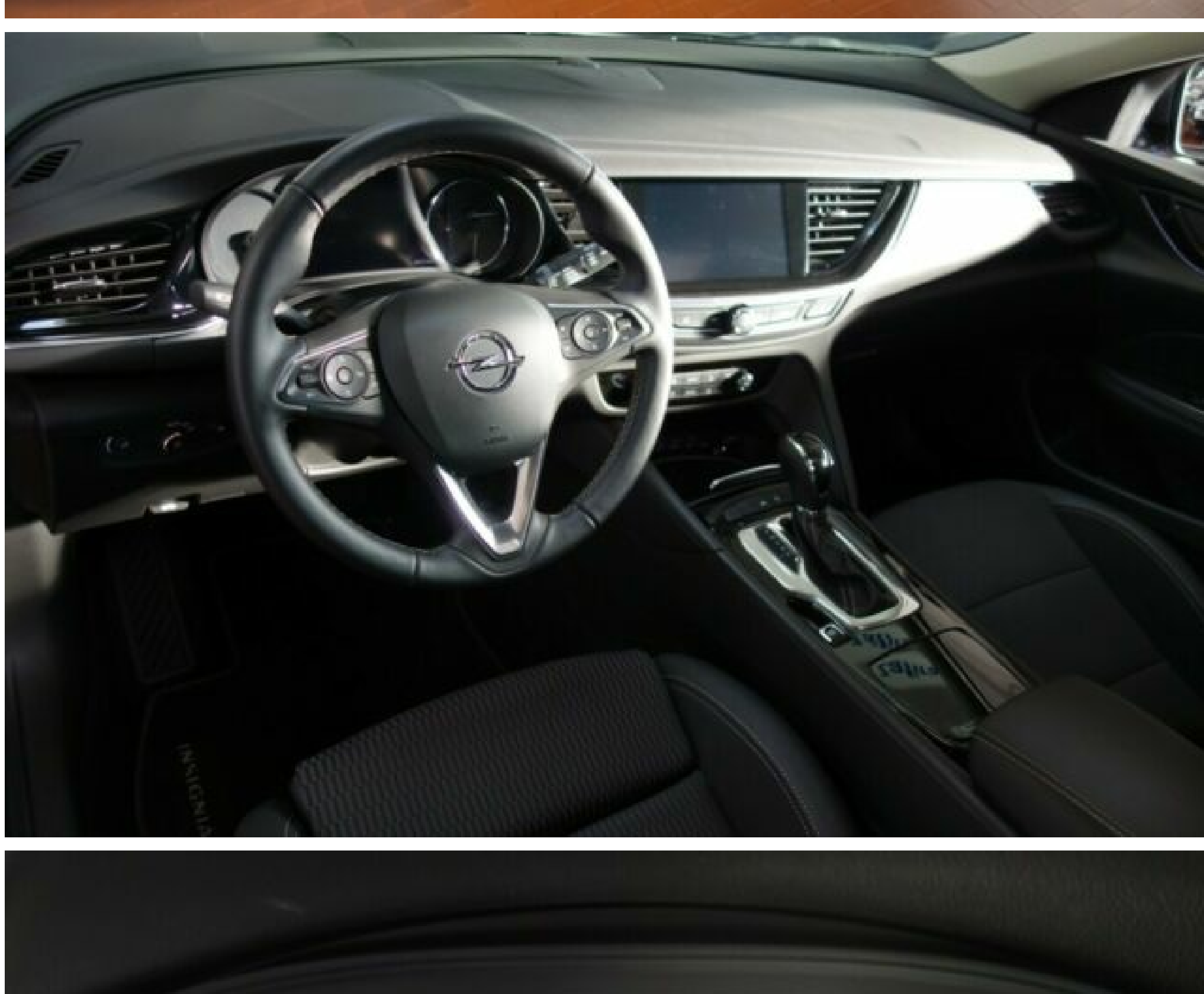
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

- ****
- * Heckklappenöffnung elektrisch
- * Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung

****Serienausstattung** 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte**

- * Ablagebox / Stauraum im Koffer-/Laderaum
- * Airbag Fahrer-/Beifahrersseite
- * Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel
- * Anti-Blockier-System (ABS)
- * Audio-Navigationssystem Navi RF 900 Europa Touch (IntelliLink 8
- * Audiobedienung am Lenkrad
- * Außenspiegel Wagenfarbe
- * Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- * Bremsassistent
- * Dach- Design- Ausföhrung
- * Drehzahlmesser
- * Einstiegleisten mit Schriftzug
- * Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- * Elektron. Traktionskontrolle
- * Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- * Fensterheber elektrisch hinten
- * Fensterheber elektrisch vorn
- * Feststellbremse elektrisch
- * Frontkamera
- * Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube
- * Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- * Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (6-Stufen)
- * Heckleuchten LED
- * Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung
- * Innenspiegel mit Abblendautomatik
- * Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- * Karosserie: 5-türig
- * Kindersicherung
- * Klimaautomatik 2-Zonen
- * Kopf-Airbag-System
- * Kopfstützen hinten (3-fach)
- * LM-Felgen 7,5x17 (5-Doppelspeichen)
- * Ladekantenschutz (Chrom / Edelstahl)
- * Lenkrad (Leder 3-Speichen)
- * Mittelarmlehne hinten
- * Motor 1,5 Ltr. - 121 kW 16V SIDI Turbo
- * Parkpilotensystem vorn und hinten
- * Reifen 225/55 R17 ..W
- * Reifendruckwarner
- * Scheibenwischer mit Regensensor
- * Seitenairbag vorn
- * Sicht-Paket
- * Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- * Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
- * Tagfahrlicht LED
- * Türgriffe außen Wagenfarbe
- * Voll-LED (IntelliLux)
- * Wegfahrsperre
- * Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- **Sonderausstattung** Heckklappenöffnung elektrisch
- * Lenkrad heizbar
- * Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- * Nebelscheinwerfer
- * Panorama-Schiebedach elektrisch
- * Rückfahrkamera
- * Sitzheizung vorn

Weitere Bilder:/b>





Altmann seit über 90 Jahren in Haan

SUZUKI Opel

Kompetenz Team Gebrauchtwagen

Axel Thieme
Gebrauchtwagenverantwortlicher
Tel. 02129 / 9320-21
Axel.Thieme@opel-altmann.de



Alexander Twellmeyer
Administration Verkauf
Tel. 02129 / 9320-22
Alexander.Twellmeyer@opel-altmann.de



Markus Niegel
Gebrauchtwagenabteilung
Tel. 02129 / 9320-23
Markus.Niegel@opel-altmann.de



Haan bei Düsseldorf www.altmann-autoland.de

Altmann seit über 90 Jahren in Haan

SUZUKI Opel



Unser Qualitätsversprechen

- + Meistergeprüft inkl. TÜV und AU
- + Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- + 28 Punkte Sicherheits-Zertifikat
- + 2 Jahre Garantie möglich
- + Fairer Eintausch Ihres Gebrauchtwagen
- + Probefahrt mit Ihrem Wunschfahrzeug
- + Maßgeschneiderte Finanzierungs- und Leasingangebote
- + Kfz-Versicherungs-Service
- + 7 Tage Umtauschrecht
(evtl. Kosten, je nach Art des gewählten Leasing/Finanzierungs)
- + Rückkaufgarantie

Altmann Autoland
Düsseldorfer Straße 69 - 79
42781 Haan
Tel: 02129 9320 0
Fax: 02129 4358

Öffnungszeiten:
Mo-Fr: 07.00 - 18.30
Sa: 09.00 - 13.00
Schauzeiten*:
Sa - So: bis 17.00
* Ohne Beratung und Verkauf

Haan bei Düsseldorf www.altmann-autoland.de

Altmann Autoland Düsseldorfer Str. 69 - 79 42781 Haan Telefon: 0 21 29 / 93 20 - 0 Telefax: Verkauf: 0 21 29 / 93 20 60 Service: 0 21 29 / 93 20 70	Öffnungszeiten Verkauf Montag - Freitag 8.30 - 18.30 Uhr Samstag 9.00 - 13.00 Uhr	Öffnungszeiten Service Montag - Freitag 7.00 - 18.00 Uhr Samstag 9.00 - 13.00 Uhr
--	--	--