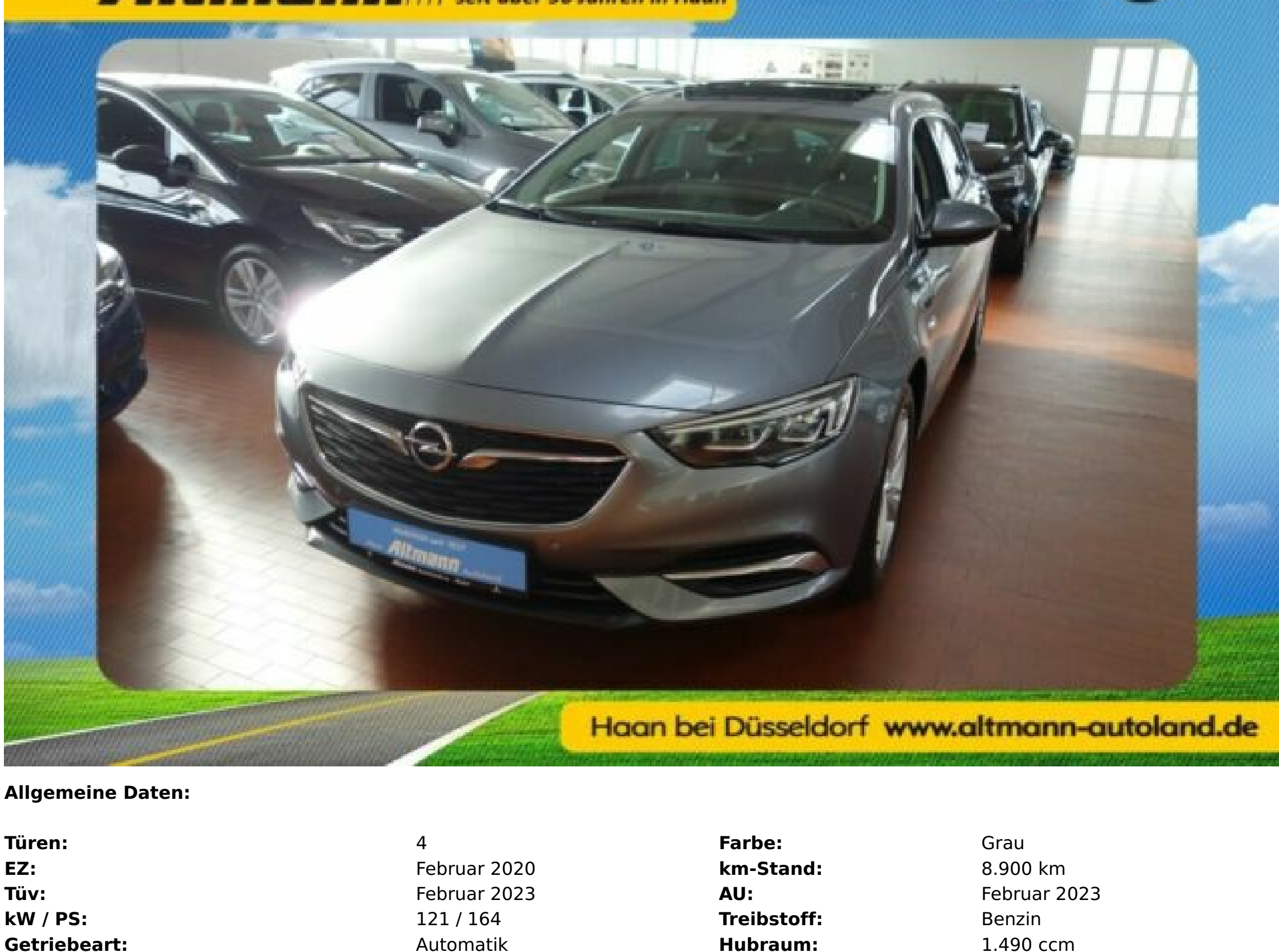


## Opel Insignia für 28.980,00 €

Insignia B ST INNOVATION Schiebedach / NAVI / Ka

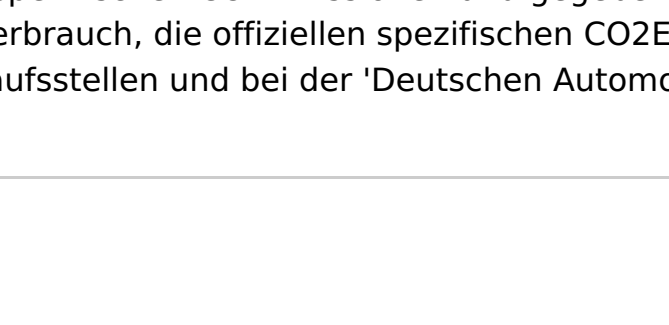


### Allgemeine Daten:

<b>Türen:</b>	4	<b>Farbe:</b>	Grau
<b>EZ:</b>	Februar 2020	<b>km-Stand:</b>	8.900 km
<b>TUV:</b>	Februar 2023	<b>AU:</b>	Februar 2023
<b>kW / PS:</b>	121 / 164	<b>Treibstoff:</b>	Benzin
<b>Getriebeart:</b>	Automatik	<b>Hubraum:</b>	1.490 ccm
<b>Unsere Nummer</b>	11153		

### Verbrauch, Schadstoffklasse, Effizienzklasse:

<b>Schadstoffklasse:</b> Euro6	<b>Effizienzklasse:</b> B
<b>Verbrauch komb.:</b> 5,80	<b>Verbrauch städt.:</b> 7,50
<b>(l/100km):</b>	<b>(l/100km):</b>
<b>Verbrauch ländl.:</b> 4,90	<b>CO<sup>2</sup>-Ausstoss</b> 167
<b>(l/100km):</b>	<b>(gr/km):</b>



\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem "Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

### Fahrzeug-Ausstattung:

- Euro6
- 2-Zonen-Klimaautomatik

### Beschreibung:

- \* Ihre Ansprechpartner: \* Axel Thieme Tel : 02129-932021 E-Mail: axel.thieme@opel-altmann.de
- \* Alexander Twellmeyer Tel : 02129-932022 E-Mail: alexander.twellmeyer@opel-altmann.de
- \* Markus Niegel Tel. 02129-932023 E-Mail: markus.niegel@opel-altmann.de

Gebräuchtswagenzentrum: Am Schlagbaum 8 in 42781 Haan

Gerne erstellen wir Ihnen auch ein persönliches Finanzierungs-Angebot mit oder ohne Anzahlung.

Unser Autohaus kann auf über 90 Jahre Erfahrung im Marken-Handel und Service zurückgreifen.

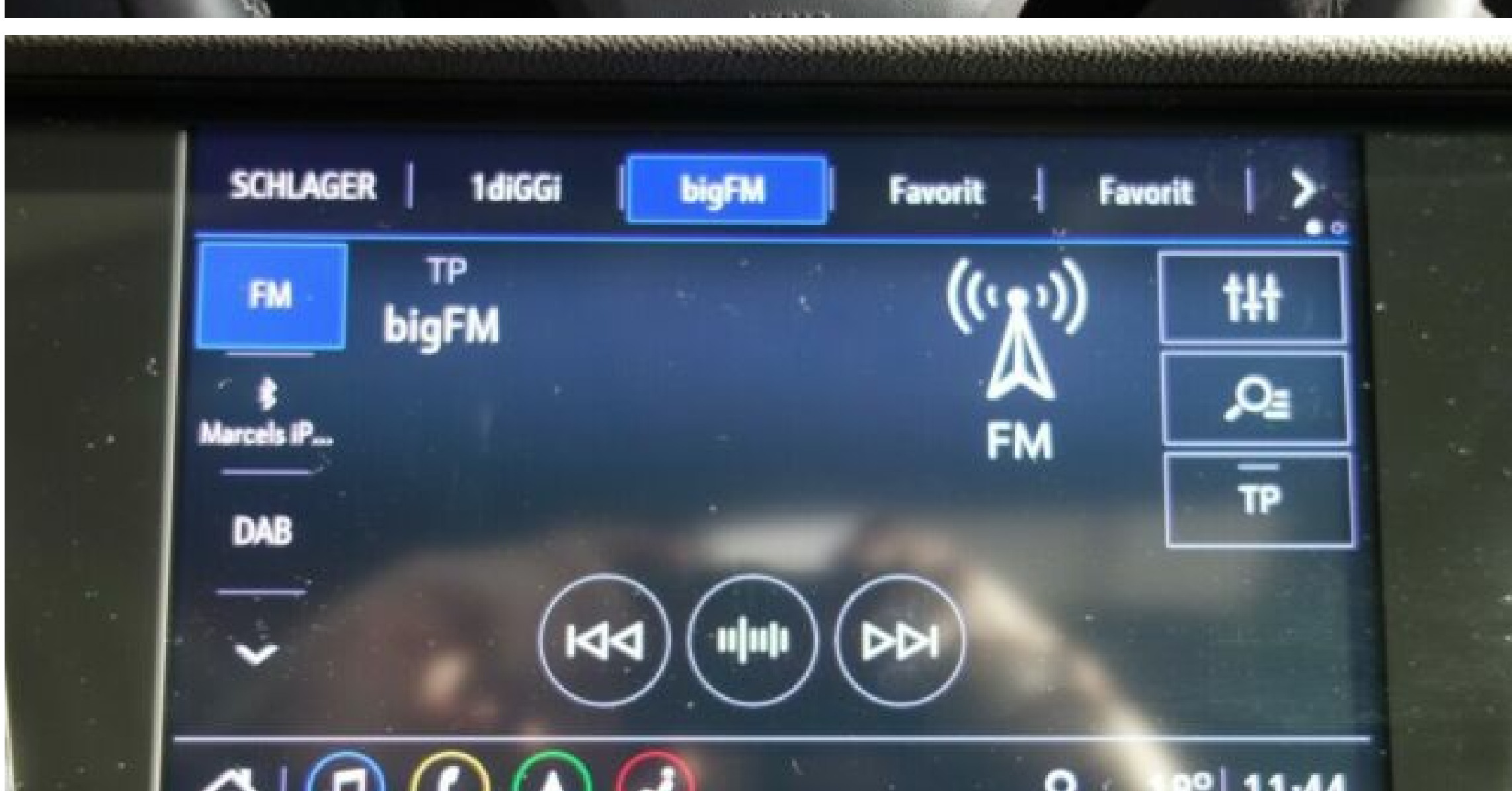
Das spricht für Zuverlässigkeit und Kompetenz.

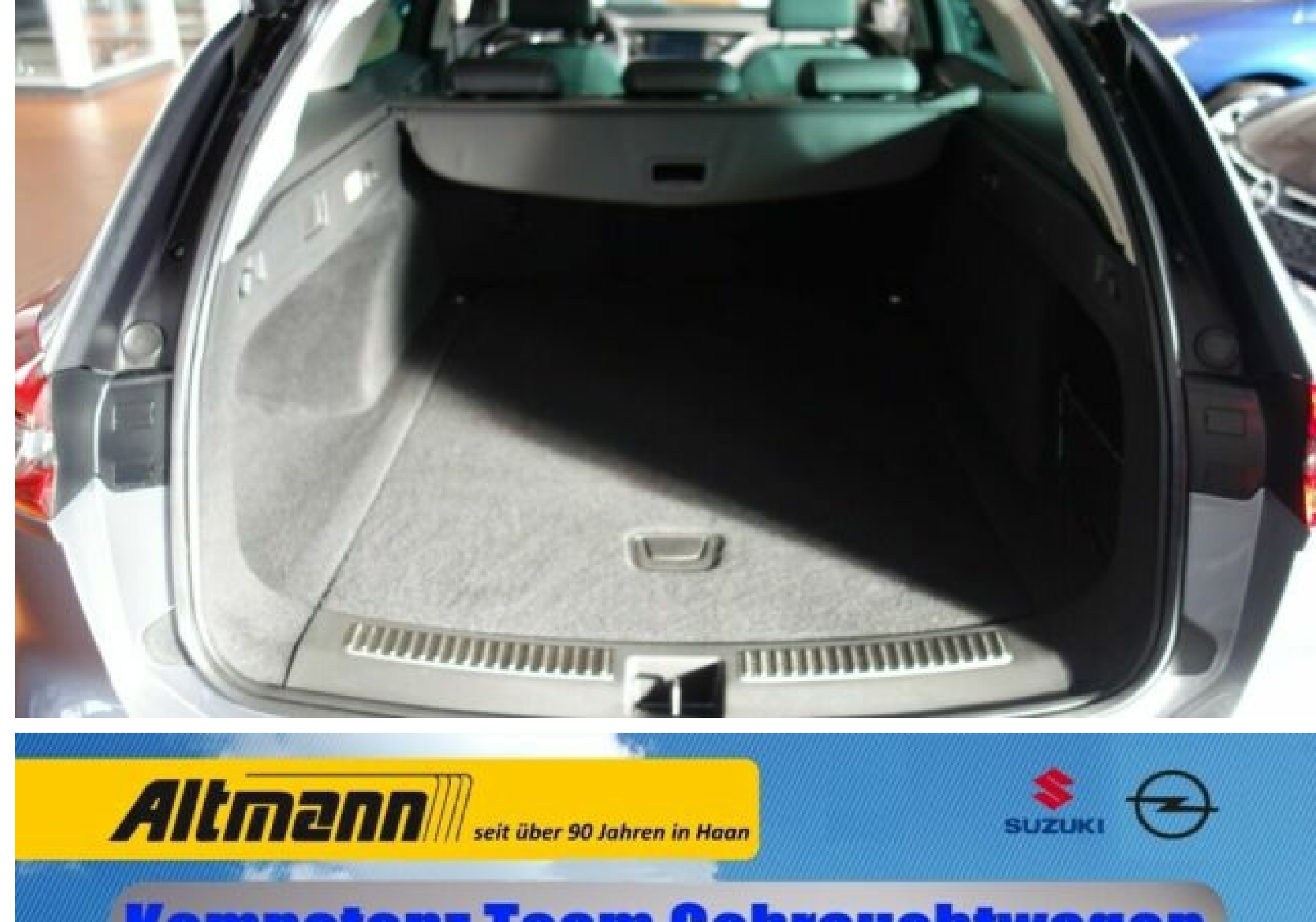
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

- \*\*\*\*
- \* Heckklappenöffnung elektrisch
- \* Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung

- \*\*Serienausstattung\*\* 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- \* Ablagebox / Stauraum im Koffer-/Laderaum
- \* Airbag Fahrer-/Beifahrersseite
- \* Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel
- \* Anti-Blockier-System (ABS)
- \* Audio-Navigationssystem Navi RF 900 Europa Touch (IntelliLink 8)
- \* Audiobedienung am Lenkrad
- \* Außenspiegel Wagenfarbe
- \* Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- \* Bremsassistent
- \* Dach, Design-Ausführung
- \* Drehzahlmesser
- \* Einstiegsleisten mit Schriftzug
- \* Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- \* Elektron. Traktionskontrolle
- \* Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- \* Fensterheber elektrisch hinten
- \* Fensterheber elektrisch vorn
- \* Feststellbremse elektrisch
- \* Frontkamera
- \* Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube
- \* Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- \* Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (6-Stufen)
- \* Heckleuchten LED
- \* Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung
- \* Innenspiegel mit Abblendautomatik
- \* Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- \* Karosserie: 5-türig
- \* Kindersicherung
- \* Klimaautomatik 2-Zonen
- \* Kopf-Airbag-System
- \* Kopfstützen hinten (3-fach)
- \* LM-Felgen 7,5x17 (5-Doppelspeichen)
- \* Ladekantenschutz (Chrom / Edelstahl)
- \* Lenkrad (Leder 3-Speichen)
- \* Mittelarmlehne hinten
- \* Motor 1,5 Ltr. - 121 kW 16V SIDI Turbo
- \* Parkpilotensystem vorn und hinten
- \* Reifen 225/55 R17 .W
- \* Reifendruckwarner
- \* Scheibenwischer mit Regensensor
- \* Seitenairbag vorn
- \* Sicht-Paket
- \* Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- \* Steckdose (12V-Anschluss) im Koffer-/Laderaum
- \* Tagfahrlicht LED
- \* Türgriffe außen Wagenfarbe
- \* Voll-LED (IntelliLux)
- \* Wegfahrsperre
- \* Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- \*\*Sonderausstattung\*\* Heckklappenöffnung elektrisch
- \* Lenkrad heizbar
- \* Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- \* Nebelscheinwerfer
- \* Panorama-Schiebedach elektrisch
- \* Rückfahrkamera
- \* Sitzheizung vorn

### Weitere Bilder/b>





**Altmann** seit über 90 Jahren in Haan

SUZUKI Opel

## Kompetenz Team Gebrauchtwagen

**Axel Thieme**  
Gebrauchtwagenverantwortlicher  
Tel. 02129 / 9320-21  
Axel.Thieme@opel-altmann.de



**Alexander Twellmeyer**  
Administration Verkauf  
Tel. 02129 / 9320-22  
Alexander.Twellmeyer@opel-altmann.de



**Markus Niegel**  
Gebrauchtwagenabteilung  
Tel. 02129 / 9320-23  
Markus.Niegel@opel-altmann.de



Haan bei Düsseldorf [www.altmann-autoland.de](http://www.altmann-autoland.de)

**Altmann** seit über 90 Jahren in Haan

SUZUKI Opel



**Unser Qualitätsversprechen**

- + Meistergeprüft inkl. TÜV und AU
- + Optimales Preis-/Leistungsverhältnis
- + 23 Punkte Sicherheits-Zertifikat
- + 2 Jahre Garantie möglich
- + Fairer Eintausch Ihres Gebrauchtwagen
- + Probefahrt mit Ihrem Wunschfahrzeug
- + Maßgeschneiderte Finanzierungs- und Leasingangebote
- + Kfz-Versicherungs-Service
- + 7 Tage Umtauschrecht (max. 300km, gegen ein gleichwertiges anderes Fahrzeug)
- + Rückkaufgarantie

**Altmann Autoland**  
Düsseldorfer Straße 69 -79  
42781 Haan  
Tel: 02129 9320 0  
Fax: 02129 4358

**Öffnungszeiten:**  
Mo-Fr: 07:00 - 18:30  
Sa: 09:00 - 13:00  
**Schauzeiten\*:**  
Sa - So: bis 17:00  
\* Ohne Beratung und Verkauf

Haan bei Düsseldorf [www.altmann-autoland.de](http://www.altmann-autoland.de)

<b>Altmann Autoland</b> Düsseldorfer Str. 69 - 79 42781 Haan	<b>Öffnungszeiten Verkauf</b> <b>Montag - Freitag</b> 8.30 - 18.30 Uhr <b>Samstag</b> 9.00 - 13.00 Uhr	<b>Öffnungszeiten Service</b> <b>Montag - Freitag</b> 7.00 - 18.00 Uhr <b>Samstag</b> 9.00 - 13.00 Uhr
Telefon: 0 21 29 / 93 20 - 0 Telefax:		
Verkauf: 0 21 29 / 93 20 60 Service: 0 21 29 / 93 20 70		